



NE 40 Vario-elektrode

Varenr. 70046

NE 40 er en meget kraftfuld skære-, fuge- og boreelektrode. Den er specielt egnet til at uddybe huller for at få mere rene kanter, så efterfølgende arbejde med udfyldningselektroden gøres lettere. God til at udbore skader, så svejsning af revner gøres meget stærkere.

NE 40 anvendes til materialer som ikke kan brænde, fx ædelstål, bronze, aluminium, messing og manganstål.

- Skærer, fuger og borer med stor kraft
- Giver mere rene kanter inden udfyldning
- Til næsten alle typer materialer

BRUGERVEJLEDNING

Elektroden påsættes. Efter tænding stødes den fremad på materialet i en flad vinkel.

Strømart	+pol DC, AC
Strømstyrke	2,5 mm dim. = 140 ampere 3,2 mm dim. = 160 ampere 4,0 mm dim. = 180 ampere

TEKNISKE DATA

Røgklasse	-
Brudstyrke	-
Strækgrænse	-
Forlængelse	-
Hårdhed	-

LE 10 Aluminiumselektrode

Varenr. 70048, 70049

LE 10 Aluminiumselektrode anvendes til konstruktions- og reparations svejsninger. Den giver en stabil lyslue med kun lidt røgudvikling. Elektroden er let at tænde og kan svejse ved høj hastighed, næsten uden sprøjt. Har samme farve som grundmaterialet og er korrosionsbestandig.

LE 10 er det rigtige valg til svejsning af aluminiumlegeringer med helt op til 12 % silicium og op til 6 % mangan. Velegnet til konstruktion, reparation, revner, lufthuller og opbygning af mistede dele.

- Let at tænde med stabil lyslue
- Kan svejse ved høj hastighed
- Samme farve som grundmaterialet
- Korrosionsbestandig

BRUGERVEJLEDNING

Mindre emner på op til 10 mm tykkelse svejses uden forvarmning. Større emner bør forvarmes umiddelbart foran den første svejsesøm. Efterfølgende er yderligere forvarmning ikke nødvendig.

Strømart	+pol DC, AC
Strømstyrke	2,5 mm dim. = 40 - 70 ampere 3,2 mm dim. = 60 - 90 ampere

TEKNISKE DATA

Røgklasse	Klasse 4
Brudstyrke	180 N/mm ²
Strækgrænse	80 N/mm ²
Forlængelse	5 %

Produkter

Varenr.	70046	70048	70049
Type	NE 40	LE 10	LE 10
Røgklasse	3,2 mm	2,5 mm	3,2 mm
Indhold	3,0 kg / pakke	3,0 kg / pakke	3,0 kg / pakke